

# PG-520-SW02侧贴式道路积水监测仪

## 一、产品概述

### 1.1 产品概述

道路侧面积水变送器是一款新型接触式水位测量传感器，采用电极感应和超声波传感器，整机采用密封结构，集电极检测、超声波检测等先进技术于一体。该设备内置通讯模块、锂电池等。具有体积小、重量轻、安装简单等特点。

广泛应用于：城市道路、桥洞、隧道等场景。

### 1.2 功能特点

- IP67防水等级；
- 安装方式，简单便捷；
- 产品采用304不锈钢材质；
- 采用NB通讯，确保数据的稳定传输；
- 超长电池续航：采用锂电池和太阳能板；
- 采用非接触式检测技术，提高监测效率和准确性。
- 搭配IOT云平台使用，可以查看实时数据、历史数据等功能。

### 1.3 产品图片

图片

### 1.4 产品参数

名称	参数
工作电压	3.7-4.2V

功耗	1分钟上传平均功耗6ma; 1小时上报平均功耗300ua
测量范围	0-2M
锂电池容量	5节18650电池2600mah
通讯方式	NB传输
环境温度	0-60°C
防护等级	IP67
外壳材质	304不锈钢
外形尺寸	250*170*80
整机重量	1.7kg

## 二、安装介绍

### 2.1 设备安装前检测

设备清单：

名称	数量
道路侧面积水变送器	1台
固定螺丝	2个
保修卡/合格证	1份

### 2.2 安装说明

图片